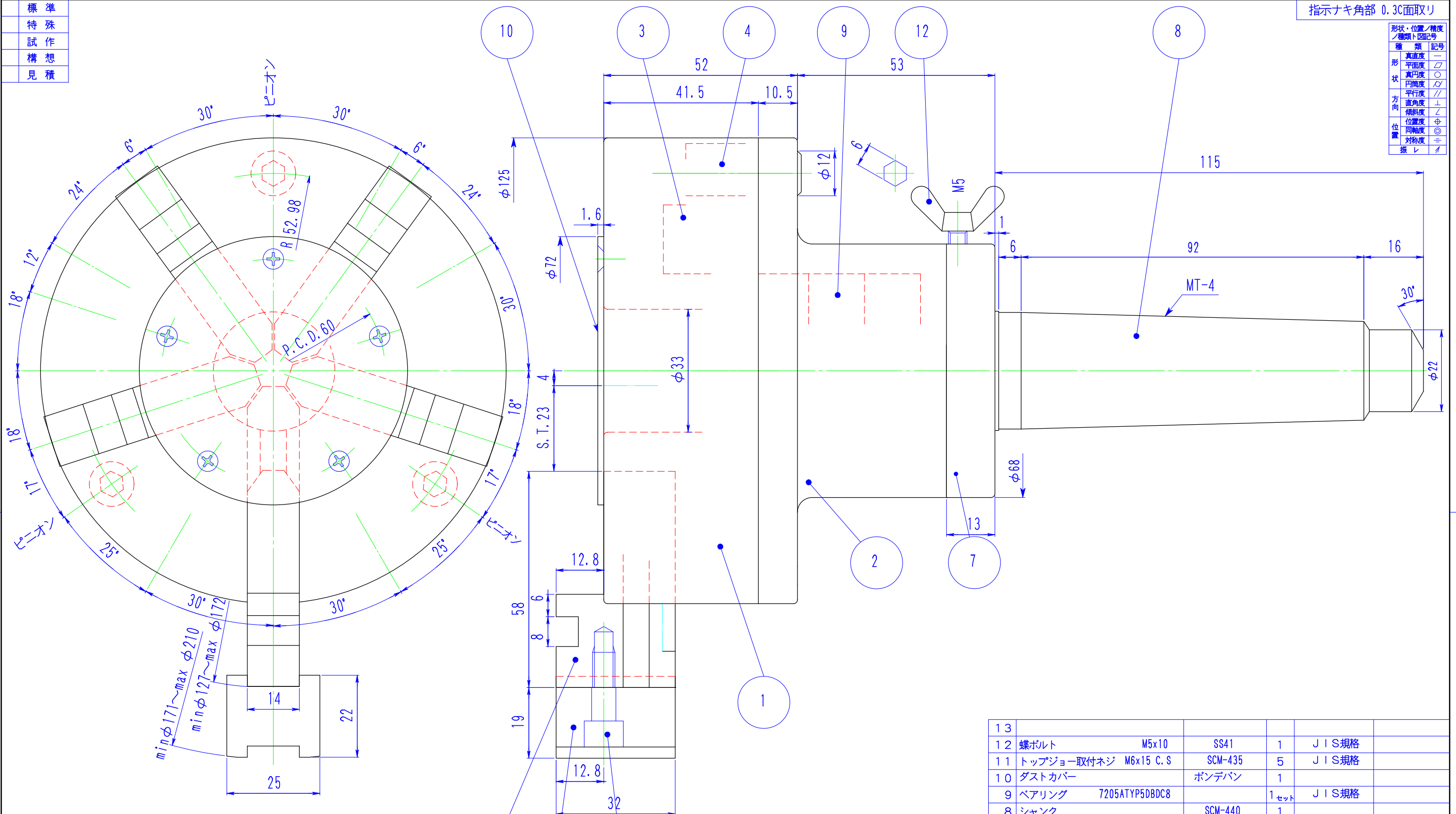


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度	種類	記号
真直度	—	—
平面度	□	□
真円度	○	○
円筒度	∅	∅
平行度	//	//
垂直度	⊥	⊥
傾斜度	∠	∠
位置	◎	◎
同軸度	⊙	⊙
対称度	≡	≡
振レ	イ	イ



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

13						
12	蝶ボルト	M5x10	SS41	1	JIS規格	
11	トップジョー取付ネジ	M6x15 C.S	SCM-435	5	JIS規格	
10	ダストカバー		ボンデパン	1		
9	ベアリング	7205ATYP5DBDC8		1セット	JIS規格	
8	シャック		SCM-440	1		
7	回り止め		S 45C	1		
6	トップジョー		S 50C	5		
5	マスタージョー		SCM-415	5		
4	ピニオンギヤ		SCM-440	3		
3	スクロールギヤ		SCM-435	1		
2	アダプター		FC-300	1		
1	ボディ		FC-300	1		
品番	部品名・寸法		材質	個数	処理	図番

表面処理	品名	LG-125 MT-4				適用			
	型番	ライブグリッパー				サイズ			
硬サ	三	1/1	設計	Y.M	製	検	Y.T	図	記事
炭	角								
深サ	法	尺度	Kobayashi		小林鉄工(株)		図番	LG-125 MT-4 外観図	
作成日	2017年10月13日				実施		年月~年月		

△					
△					
付号	年月日	変更記事	記印		